

Technisches Datenblatt

ESD-Hartfolie aus A-PET

Diese transluzente Hartfolie mit leichtem Weißstich ist mit exzellenten statischen Eigenschaften, durchgängig volumenleitfähig, ausgestattet.

Die Folien sind speziell für den Einsatz in ESD-geschützten Räumen und die Verpackung von ESD-sensiblen Komponenten entwickelt worden.

| Eigenschaften | Einheit | typischer Wert | Prüfmethode (US; EU) |
|---|--|--|---|
| Dickentoleranz | % | + - 5 | Mikrometer |
| Spezifisches Gewicht | g/cm ³ | 1,33 | DIN 53479 |
| Oberflächenwiderstand 21°/12% (+/- 3%) 23°/40% (+/- 3%) 23°/60% (+/- 3%) | Ω | 10 ⁸ - 10 ¹¹ 10 ⁸ - 10 ¹¹ 10 ⁸ - 10 ¹¹ | EOS/ESD S11.11 (EIA-541; MIL-B-81705-C; CECC 00015/1; ASTM D-257; IEC 61340) |
| Durchgangswiderstand 21°/12% (+/- 3%) 23°/40% (+/- 3%) 23°/60% (+/- 3%) | Ω | 10 ⁸ - 10 ¹¹ 10 ⁸ - 10 ¹¹ 10 ⁸ - 10 ¹¹ | EOS/ESD S11.11 (EIA-541; MIL-B-81705-C; CECC 00015/1; ASTM D-257; IEC 61340) |
| Reinigung | Eine Reinigung oder Waschen der Folie kann die elektrostatischen Eigenschaften beeinflussen. | | |

Leitfähiges doppelseitiges Klebeband

Die elektrisch leitfähigen Klebebänder können eine leitende Verbindung herstellen.

Die Klebebänder sind alterungsbeständig und bieten ausgezeichnete Haftungseigenschaften.

| Eigenschaften | Einheit | typischer Wert | Prüfmethode (US; EU) |
|------------------------------------|--|----------------|---|
| Schlagfestigkeit | N/mm | 11/25 | nach 5 Minuten Lagerung auf Stahl in Anlehnung an PSTC-3; ASTM D-3300 bei +23°C |
| spezifischer Oberflächenwiderstand | Ω | 10 | |
| Oberflächenwiderstand | Ω | 65 | |
| Temperaturbereich | °C | -40 bis +120 | |
| Anwendungsbereich | auf Aluminium, Glas, Leiterplattenmaterial FR4, Kunststoff hochenergetisch: PVC, PC, ABS... | | |



Oberflächenbeschichtung mit Pulverlack

Durch die Einarbeitung leitfähiger Rußpartikel ist der sog. „Salz/Pfeffer – Effekt“ einzukalkulieren. Dies fällt bei hellen Farbtönen natürlich mehr auf, als bei dunklen Farbtönen.

| Eigenschaften | Einheit | typischer Wert | Prüfmethode (US; EU) |
|---|-----------------------------------|--------------------|----------------------|
| Gitterschnitt (1 [mm] Schnittabstand) | Stk. | 0 | ISO 2409 |
| Erichsenprüfung | mm | ≥ 5 | ISO 1520 |
| Kugelschlag (20 Inch-pound) | Keine Risse bis zum Grundmaterial | | ASTM D- 2794 |
| Oberflächenwiderstand (Messspannung 100 V) | Ω | < 10 ¹⁰ | DIN 61340 |
| Dornbiegeversuch | mm | ≤ 5 | ISO 1019 |

Einsatz und Verwendung

Je nach Einsatzgebiet, Anwendung, mechanischer oder chemischer Belastung, Wärme und UV-Strahlung können die Eigenschaften beeinflusst werden. Die Detailanwendung muss durch den Kunden selbst geprüft werden und sollte zyklischen Überwachungen unterzogen werden. Um die Zuverlässigkeit von ESD-Baugruppen zu gewährleisten, ist es notwendig, einen dauerhaften Potenzialausgleich (Erdung) zu schaffen.

Hinweis:

Die Angaben in diesem Datenblatt sind als Richtlinie gedacht. Sie wurden aufgrund umfangreicher Untersuchungen zusammengestellt. Eine Rechtsverbindlichkeit kann daraus nicht abgeleitet werden.